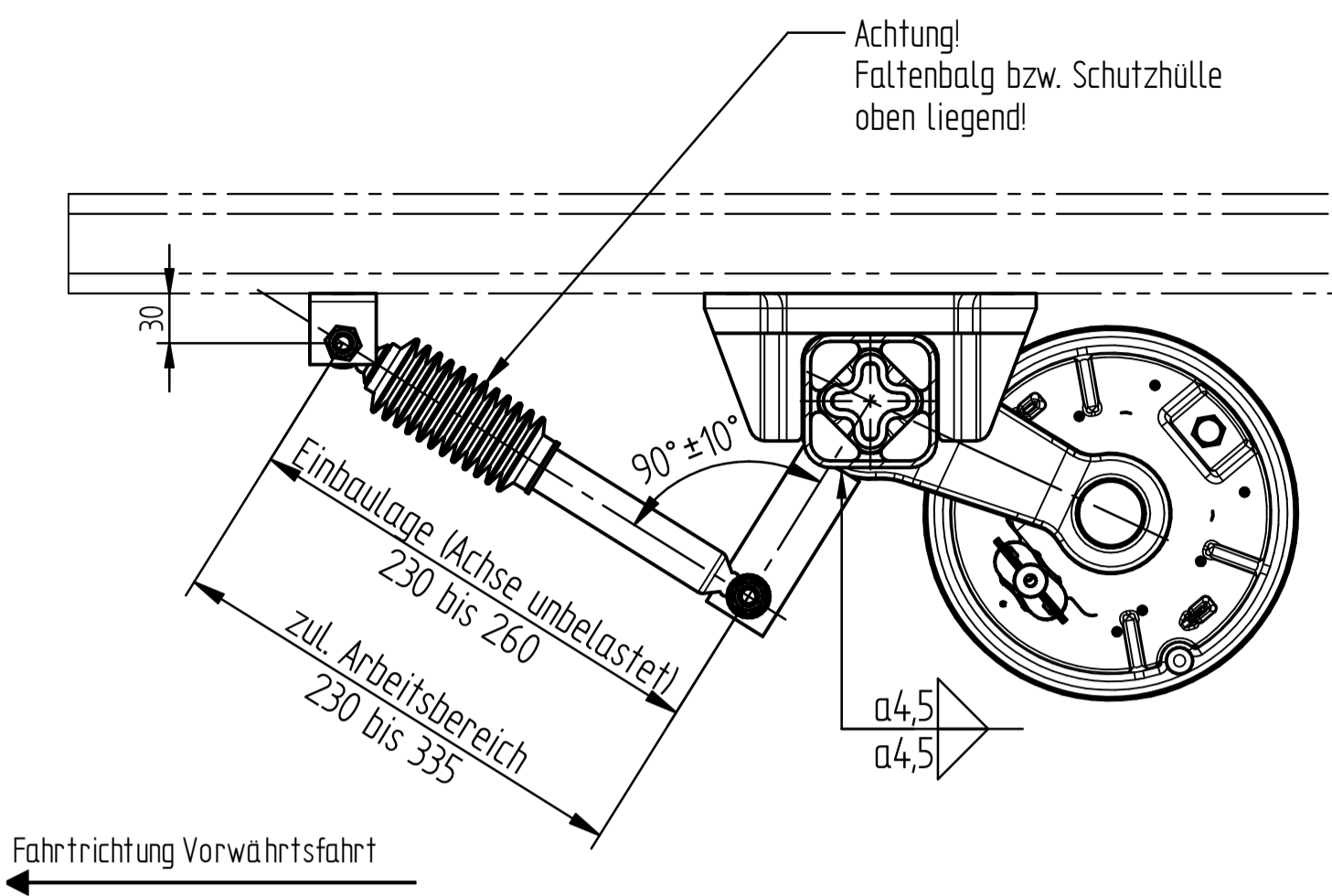
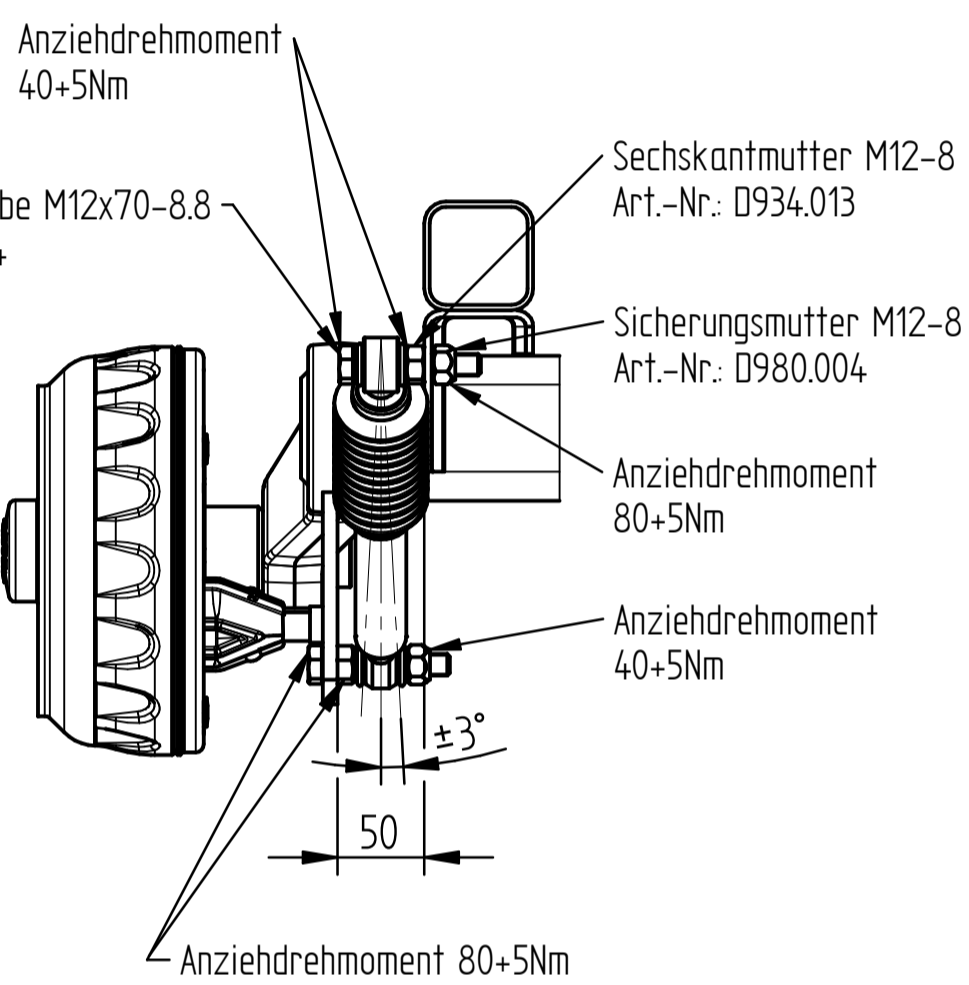
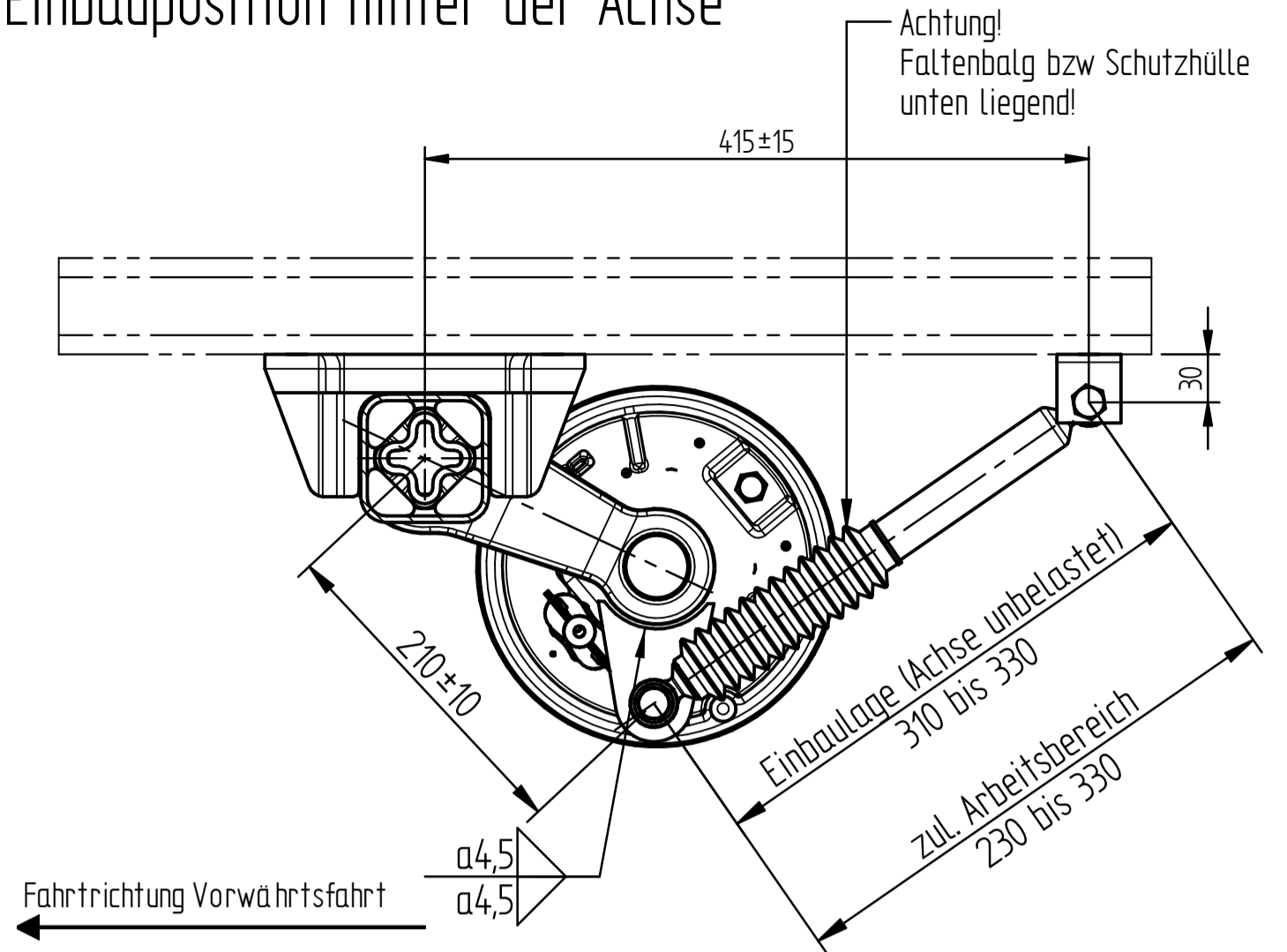


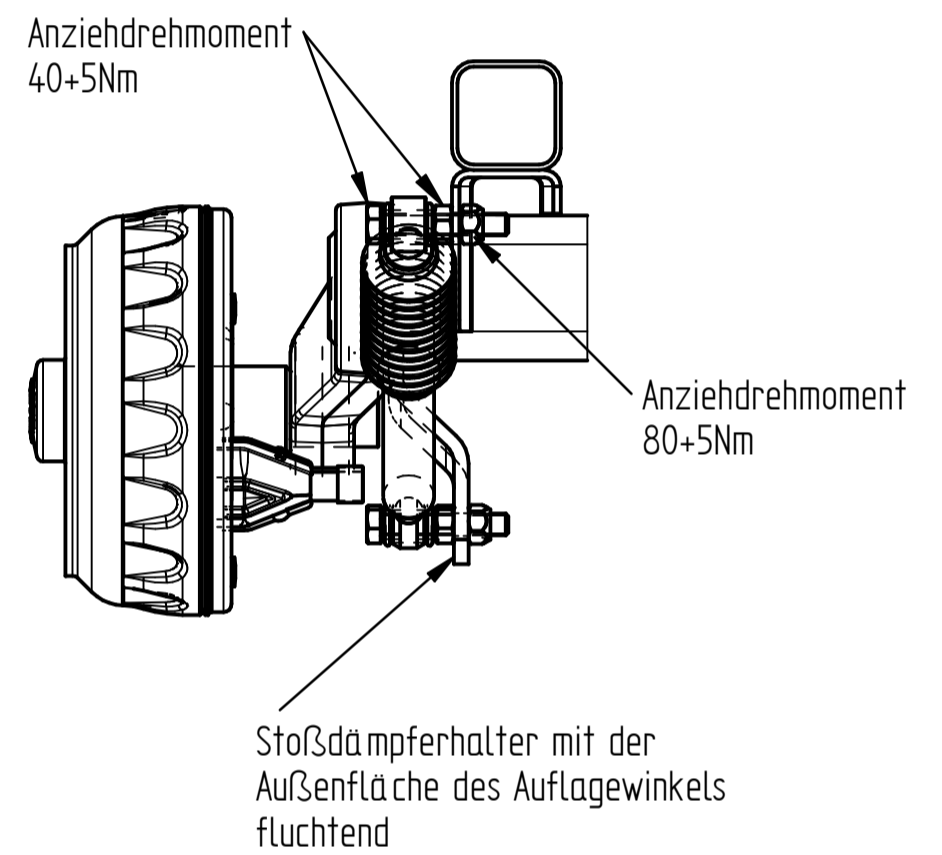
## Einbauposition vor der Achse



## Einbauposition hinter der Achse

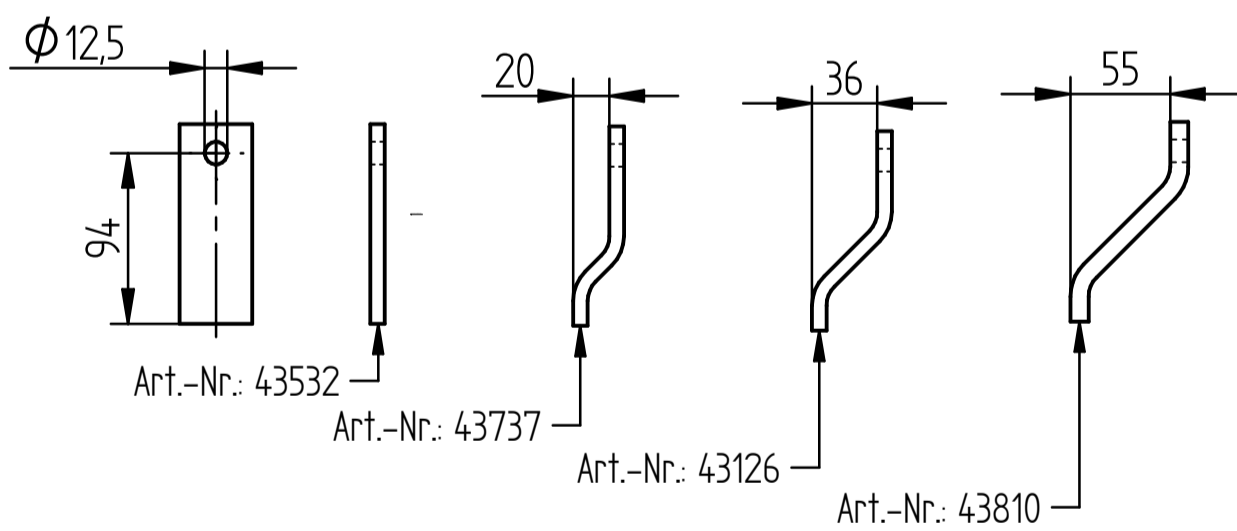


## ww. Anbringung des Stoßdämpferhalters

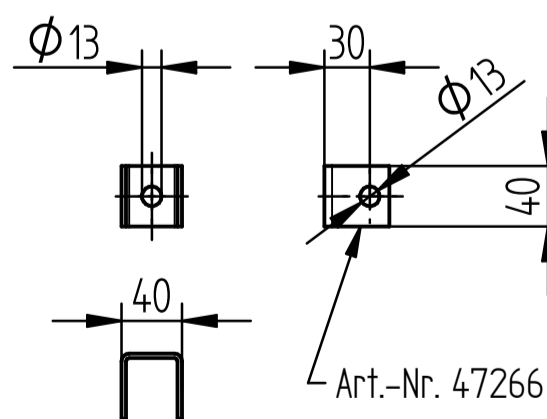


## verfügbare Stoßdämpferhalter

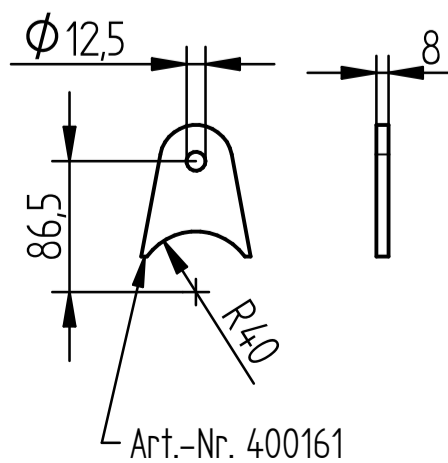
Stoßdämpferhalter zur Befestigung des  
Stoßdämpfers vor der Achse



Stoßdämpferhalter  
zur Befestigung  
des Stoßdämpfers  
am Rahmen



Stoßdämpferhalter  
zur Befestigung  
des Stoßdämpfers  
hinter der Achse



## Anschweißen des Stoßdämpferhalters

Der Stoßdämpferhalter ist gemäß Zeichnung anzuschweißen.  
Die Schweißarbeiten dürfen nur von Fachpersonal unter  
Einhaltung der allgemein gültigen Schweißrichtlinien durchgeführt werden.

## Einbauanleitung für Stoßdämpfer

- 1 Vorbereitung
  - 1.1 Je eine Sechskantschraube in die Bohrung an beiden Stoßdämpferlagern einstecken
  - 1.2 Jeweils eine Sechskantmutter aufschrauben (Anziehdrehmoment siehe Ansicht oben)
- 2 Befestigung des Stoßdämpfers am Rahmen
  - 2.1 Sechskantschraube durch die Bohrung am Stoßdämpferhalter stecken
  - 2.2 Selbstsichernde Sechskantmutter aufschrauben – am Sechskant der Sechskantschraube gegenhalten (Anziehdrehmoment siehe Ansicht oben)
- 3 Befestigung des Stoßdämpfers am Schwinghebel
  - 3.1 Sechskantschraube durch die Bohrung am Stoßdämpferhalter stecken
  - 3.2 Selbstsichernde Sechskantmutter aufschrauben – am Sechskant der Sechskantschraube gegenhalten (Anziehdrehmoment siehe Ansicht oben)

**Achtung!** Der Stoßdämpfer darf nicht als Anschlag verwendet werden

CAD-Software Solid-Edge		Wärmebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflächenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AS PER DIN ISO 2768-1 m Allgemeintoleranzen fuer Form und Lage nach DIN ISO 2768-2 K; Tolerierung DIN7167 TOLERANCES FOR FORM AND POSITION AS PER DIN ISO 2768-2 K; TOLERATING ACC. DIN7167		Alle Rechte, wie Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung, Schutzvermerk ISO 16016 beachten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSURE TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS. REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016.	
Aend.Nr. "00000" = geringfügige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFYING "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND		DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohteil-Nr. ROUGH-No.			
Gewicht WEIGHT		0,402 kg		Halbzeug SEMPFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL			
Oberfläche SURFACE		140,5 cm <sup>2</sup>		Gezeichnet DRAWN		Geprüft CHECKED		Zchn.Nr. DRAWING-No.	
ISO-Methode		1		Datum DATE		14.04.2015		14.04.2015	
Name		S. Ates		Name		F. Hofstetter		SK400084	
Maßstab SCALE		1:5		Name		SK400084		Artikel-Nr. ART.No.	
1		23967		08.06.2017		S. Ates		SK400084	
Index REF.		Aend. Nr. MODIFY. No.		Datum DATE		Name		Benennung/DESCRIPTION	
								Einbauanleitung Einbauanleitung Universal- und Premiumdämpfer	
								Blatt SHEET Von OF	
								Blattformat SHEET SIZE	
								A2	